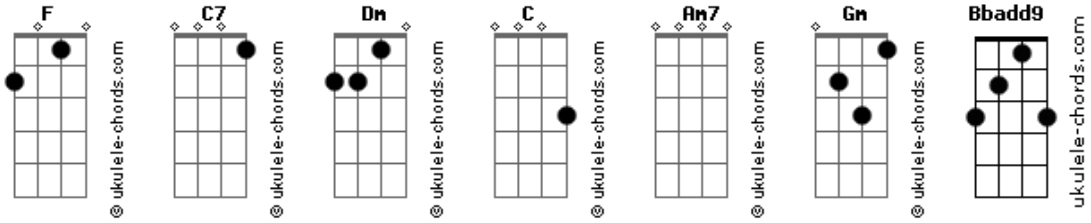
Aline Barros - Família

```
                tom:
                F
         F                          Bbadd9
Vem desfrutar do amor de Deus
   C7         Bbadd9  F
Você e sua ca___sa
F                  Bbadd9         F           C7
Deixe Jesus que é Rei entrar em teu coração
F                   Bbadd9         C7           Bbadd9  F
Vida melhor Ele quer te dar, restaurar teu lar
F                    Bbadd9          F  C7  F
Paz a harmonia Ele quer trazer pra vo_ce

F                 Bbadd9
Vem desfrutar do amor de Deus
   C7       Bbadd9   F
Você e sua ca___sa
F                  Bbadd9         F           C7
Deixe Jesus que é Rei entrar em teu coração
F                   Bbadd9         C7          Bbadd9  F
Vida melhor Ele quer te dar, restaurar teu lar
F                    Bbadd9          F  C7  F
Paz a harmonia Ele quer trazer pra vo_ce

  Dm    C    Am7       Bbadd9     Dm   Gm   Bbadd9      C7
Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá,lá  || Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá, lá
  Dm    C    Am7       Bbadd9     Dm   Gm   Bbadd9      C7
Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá,lá  || Lá,lá,lá,lá,lá, lá,lá, lá

 F                Bbadd9
Deus alcançou e modificou
C7           Bbadd9  F
Toda a minha ca__sa
F                  Bbadd9         F             C7
Ainda que venha a tempestade, não nos abalará
F                 Bbadd9          C             C7  F
Vida melhor Ele quer te dar, restaurar teu la__r
F                   Bbadd9          F  C7  F
Paz a harmonia Ele quer trazer pra vo_ce
F                   Bbadd9          F  C7  F
Paz a harmonia Ele quer trazer pra vo_ce

( F  Bbadd9  C  Bbadd9  F  Bbadd9  F )
```

Acordes



Oferecimento Lojalele.com.br