# André Luiz Monteiro - Renascer

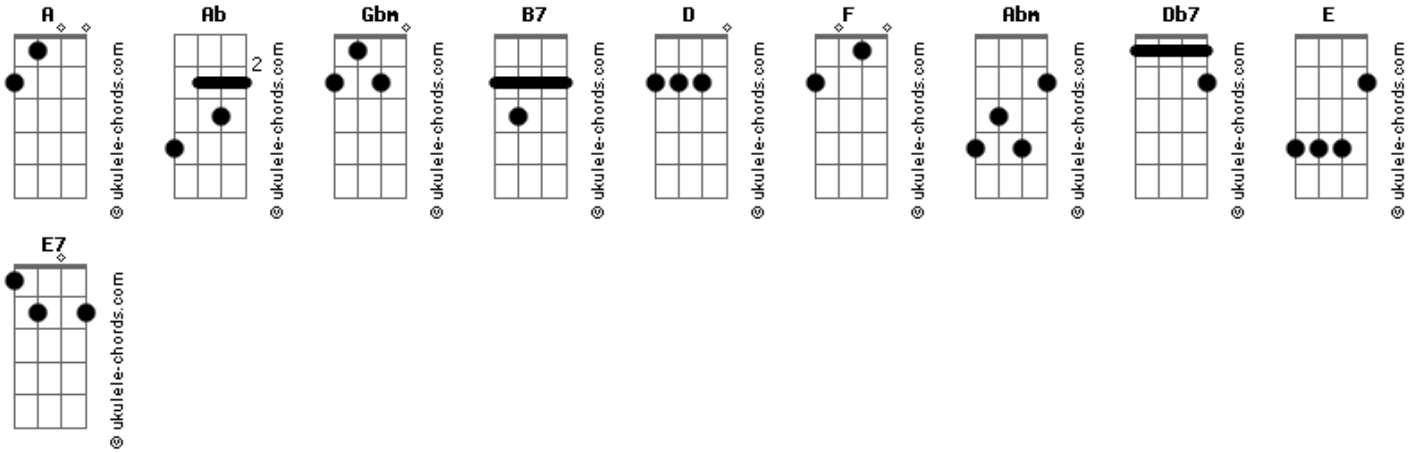
```
                                tom:
                A

            A        Ab
Renascer
             Gbm
Ter com o mar
           B7
Seixos, sol
          D
Vela e sal
                     F
Renascer frente ao mar
       Ab  Gbm      B7
E o sol    desabar
         D
Desaguar     toda dor pra que eu
Abm  Db7
Possa   sentir
```

```
D  E          A   Abm
Sua correnteza enfim
     Db7      F#mM  B7
Que banhou meu litoral
               E
Veio a me desbravar
        F          Gbm
Me inundou com o mar do
  E7
Amor

D  E       A  Abm
Sua brisa que em mim
      Db7     F#mM  B7
Se tornou um vendaval
                    E
Revolvendo o meu penar
       F          Gbm       E7
Que ocultei para então me fazer
    A
Renascer
```

## Acordes




**Oferecimento Lojalele.com.br**