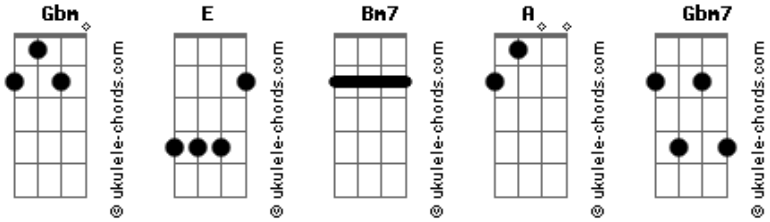
Os Meninos de Deus - Tome Conta de Você

```
                tom:
                Gbm
Intro: E2  E  E2  E  Bm7  A  E  Bm7  A

E                          Bm7
    Existe um mundo bem melhor

           A
É só procura-lo
           E
Tem que lutar pra conseguir
                        Bm7
Como a chuva caindo do céu
               A
Ele vem lá de cima
          E
Dando a vida aonde cair

                Bm7
Tome conta de você!
                 A
Pra onde estiver indo
             E
E pra onde você quer chegar
                          Bm7
Não tenha medo de se perguntar
              A
Se algo mais existe
                 E                  Bm7
Do que o que tudo mundo quer passar

                 E  Bm7
Tome conta de você!
                 E  Bm7
Tome conta de você!
                 E         Gbm7
Tome conta de você! (De você!)

E                          Bm7
```

```
     Existem dias bem melhores
                A
Como tempos passados
        E
Puros e livres pra viver
                  Bm7
E tudo é nosso novamente
       A               E               Bm7
Dia-a-dia, um pouco aqui, um pouco lá

                 E  Bm7
Tome conta de você!
                 E  Bm7
Tome conta de você!
                 E         Gbm7
Tome conta de você! (De você!)

[Solo] E  Bm7  A  E  Bm7  A  E

                          Bm7
As grandes cidades cairão
                A
Os monstros da rua
      E
Deixarão de nos matar
                  Bm7
Todos os homens voltarão
               A
A viver vida simples
               E                Bm7
E a terra os mansos herdarão

                 E  Bm7
Tome conta de você!
                 E  Bm7
Tome conta de você!
                 E         Gbm7
Tome conta de você! (De você!)
```

Acordes



Oferecimento Lojalele.com.br